

組成表・試験成績表

株式会社ニチカ

商 品 名	サンダーコートプライマー
規 格	水道用エポキシ樹脂系プライマー JWWA K-135:2007

組 成	成 分		% (重量比)
	主 剤	エポキシ樹脂ワニス 着色・体質顔料 添 加 剤 溶 剤	28.0 36.0 2.0 24.0
硬 化 剤	小 計 変性ポリアミドアミン樹脂ワニス	10.0	10.0
	小 計	100.0	100.0
	合 計		100.0

試 験 結 果	下記数字は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	品 質 規 定	試験結果
容器の中の状態	主剤、硬化剤ごとに、かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	適 合
塗 装 作 業 性	塗装作業に支障がない。	適 合
硬 化 乾 燥 時 間	48時間以内に硬化乾燥状態になっている。	適 合
加 熱 残 分 %	55以上	73.0
塗 膜 の 外 観	塗りむら、流れ、はじき、割れがない。	適 合
上 塗 り 適 合 性	上塗りに支障があってはならない。	適 合
付 着 性 (クロス法)	試験結果の分類で0又は1である。	適 合
塗り重ね付着性(ブタ法) MPa	破壊強さが2.0以上である。	適 合
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	さび又は膨れがない。	適 合
浸 出 性	JWWA K 135:2007 浸出性通り。	適 合

31040*180426